



Przeznaczenie

Tynk mineralny MITECH TM to wyprawa tynkarska przeznaczona do stosowania w systemach ociepleń budynków MITECH i MITECH M oraz na typowych nośnych podłożach mineralnych na zewnątrz i wewnątrz budynków. Tworzy trwałą wierzchnią mineralną warstwę o wysokiej przepuszczalności pary wodnej i odporności na działanie czynników atmosferycznych.

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być równe, nośne, suche, oczyszczone z powłok antyadhezyjnych tj. brudu, kurzu, pyłu, tłustych zabrudzeń i bitumów oraz wolne od agresji biologicznej i chemicznej. Algi i grzyby należy usunąć za pomocą preparatu MITECH GLOMIX (patrz karta techniczna produktu). Podłoże o słabej przyczepności, odspojone tynki i powłoki malarskie należy usunąć. Nierówności i ubytki podłoża należy wyrównać zaprawą wyrównującą MITECH ZW, a następnie całość przeszpaclować zaprawą klejową MITECH KO lub KOB. Jeśli pierwsze szpachlowanie będzie niewystarczające, nierówności nie zostaną wyeliminowane a warstwa nie zostanie wygładzona czynność tę należy powtórzyć po wyschnięciu pierwszej warstwy zaprawy klejącej. W przypadku uzasadnionej konieczności wzmocnienia podłoża, w warstwie zaprawy klejowej należy zatopić siatkę z włókna szklanego o gramaturze minimum 145 g/m². Jeżeli podłożem będzie warstwa zbrojona systemu ociepleń to należy ją wykonać zgodnie z Instrukcją BSO MITECH. Przed nakładaniem tynku mineralnego, każde podłoże należy zagruntować preparatem gruntującym MITECH FX (patrz karta techniczna produktu).

Sposób użycia

Zawartość opakowania wsypać do pojemnika z odmierzoną ilością wody 5,2–5,6 l i dokładnie wymieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem koszykowym aż do uzyskania jednorodnej konsystencji. Pozostawić na okres 10-15 minut i po upływie tego okresu tynk należy ponownie wymieszać, zaprawa jest gotowa do użycia. W zależności od temperatury i wilgotności powietrza przygotowana zaprawa jest przydatna do użycia około 1,5 h. Przygotowanie, aplikacja i schnięcie zaprawy wymagają temperatury w przedziale od +5°C do +25°C (dotyczy również temperatury podłoża). Należy zwrócić szczególną uwagę na jednakowe dozowanie wody do przygotowania każdego opakowania zaprawy. Do tynku mineralnego nie wolno dodawać innych składników oprócz wody. Przygotowaną zaprawę tynkarską należy rozprowadzić cienką, równomierną warstwę na podłożu, używając do tego celu gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Następnie krótką

pacą ze stali nierdzewnej ściągnąć nadmiar tynku do warstwy o grubości kruszywa zawartego w masie (zebrany materiał nadaje się do ponownego wykorzystania po przemieszaniu). Żądaną strukturę należy wyprowadzić przez zatarcie nałożonego tynku płaską pacą z plastiku. Zacieranie powinno być wykonane ruchami okrężnymi dla tynku typu baranek przy niewielkim nacisku pacy, równomiernie na całej powierzchni elewacji.

Zalecenia wykonawcze

Należy zwrócić uwagę na równe i staranne przygotowane podłoże. Każde podłoże przed nakładaniem tynku mineralnego należy zagruntować preparatem gruntującym MITECH FX. Na nowo wykonanych podłożach mineralnych tj. beton, tynki cementowe i cementowo – wapienne, można rozpocząć prace przygotowawcze i nakładanie wyprawy mineralnej po minimum 4 tygodniach od wykonania podłoża. Gruntowanie można wykonać jedynie na powierzchni wyschniętej, dopiero po upływie właściwego dla danego podłoża okresu wiązania i twardnienia. Po zagruntowaniu podłoża należy odczekać do czasu wyschnięcia zastosowanego preparatu gruntującego, 6-8 h przy wysychaniu w warunkach optymalnych i dopiero po jego upływie przystąpić do nakładania mas tynkarskich. Jako warunki optymalne przyjmuje się względną wilgotność powietrza 60% i temperaturę powietrza +20°C. Oprócz zalecanej ilości wody, do tynku nie można dodawać innych składników. Należy odpowiednio dopasować możliwości wykonawcze do powierzchni przeznaczonych do tynkowania, biorąc pod uwagę ilość pracowników, ich umiejętności, posiadany sprzęt, istniejący stan podłoża i panujące warunki atmosferyczne. Prace tynkarskie należy wykonywać na powierzchniach nie narażonych na bezpośrednie działanie - słońca, wiatru i deszczu. Czas wstępnego schnięcia tynku mineralnego wynosi 24 godziny. Proces aplikacji i wiązania powinien przebiegać przy bezdeszczowej pogodzie w temperaturze od +5°C do +25°C oraz przy stabilnej wilgotności powietrza. Temperatura podłoża powinna wynosić +5°C do +25°C. Nowo wykonane warstwy należy chronić przed opadami atmosferycznymi i działaniem niskich jak i wysokich temperatur (poniżej +5°C i powyżej 25°C) do czasu związania minimum 24 godziny. Niska temperatura oraz wysoka wilgotność powodują wydłużenie procesu wysychania tynku. Podczas realizacji prac tynkarskich zaleca się zabezpieczenie rusztowania siatkami osłonowymi w celu zminimalizowania niekorzystnie oddziałujących czynników zewnętrznych słońca, wiatru. Mineralne wyprawy tynkarskie produkowane są z komponentów pochodzenia naturalnego. Aby uzyskać optymalne walory estetyczne, należy wykonać fragment elewacji stanowiący odrębną całość w jednym etapie wykonawczym materiałem zamówionym jednorazowo z jednej partii produkcyjnej. Data produkcji jest jednocześnie oznaczeniem partii.

Dane techniczne

| | |
|---|--|
| temperatura stosowania | +5°C - +25°C |
| temperatura podłoża | +5°C - +25°C |
| wilgotność względna przy nakładaniu i wysychaniu tynku | 60-85% |
| czas schnięcia | 24 godziny |
| pH | około 10 |
| gęstość objętościowa świeżej mieszanki | około 1,75 kg/dm ³ ±5% |
| konsystencja robocza określona stożkiem pomiarowym | 10-10,5 |
| klasyfikacja ogniowa | B-s2,d0 na styropianie, A2-s2, d0 na wełnie mineralnej |
| zużycie TM 1,5 mm faktura baranek TM 2,0 mm faktura baranek | 2,5-2,0 kg/m ² 3,0-3,5 kg/m ² |
| okres przydatności do użycia | 12 miesięcy, w warunkach suchych, chronić przed wodą i wilgocią |
| temperatura przechowywania | +5°C - +25°C |
| kolorystyka | kolor biały do malowania |
| gruntowanie | preparat gruntujący MITECH FX, |
| potrzebne narzędzia | mieszarka wolnoobrotowa z mieszadłem koszykowym, duża paca ze stali nierdzewnej, mała paca ze stali nierdzewnej, paca plastikowa, szpachla |
| mycie narzędzi | woda |
| opakowania | 25 kg, paleta 50 szt, 1250 kg |
| wymagania prawne | Europejska Ocena Techniczna ETA 10/0078 ETA 10/0079, DWU nr MT 7540, Certyfikat ZKP nr 1020-CPR-070042018 Certyfikat ZKP nr 1020-CPR-070042019 patrz karta charakterystyki |
| środki ostrożności | patrz karta charakterystyki |

Informacje dodatkowe

Informacje zawarte w karcie technicznej zostały przygotowane na podstawie długoletnich doświadczeń producenta. Jednakże firma nie ma wpływu na warunki przechowywania, transportu po opuszczeniu fabryki oraz warunków i sposobu stosowania produktu, dlatego też zawarte informacje w karcie technicznej nie mogą być podstawą do roszczeń gwarancyjnych w sensie prawnym w przypadku użycia produktów niezgodnie z jego przeznaczeniem. Producent ma prawo do uzupełniania danych lub ich zmiany bez uprzedniego powiadomienia.